



ИП «РЕМКОМП»



РБ 01

КОМПРЕССОР

**СБ4/Ф-500.АВ850Т
СБ4/Ф-500.АВ850Т/14**

ПАСПОРТ

Паспорт является документом, содержащим техническое описание компрессора СБ4/Ф-500.АВ850Т, СБ4/Ф-500.АВ850Т/14 (воздушный, поршневого типа), указания по эксплуатации и технические данные, гарантированные предприятием-изготовителем.

Изготовитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные изменения, которые могут быть не отражены в настоящем документе.

1. Общие сведения об изделии

Номер технических условий: ТУ РБ 14443043.001 - 98.

Наименование Предприятия - изготовителя: ИП «РЕМКОМП», Республика Беларусь, 247250, г. Рогачев, ул. Пушкина, д. 62, тел/факс (02339) 1-43-20.

По коммерческим вопросам обращаться по тел. (02339) 1-42-97,2-48-70;

По техническим вопросам обращаться по тел. (02339) 2-48-49.

2. Назначение

2.1. Компрессор является сложным электромеханическим изделием и предназначен для обеспечения сжатым воздухом пневматического оборудования, аппаратуры и инструмента, применяемого в промышленности, автосервисе и для других целей потребителя, после его очистки дополнительной системой подготовки воздуха и доведения до норм, действующих в каждой из отраслей. Использование компрессора позволяет значительно экономить электроэнергию, механизировать труд и повысить качество работ.

Не допускается эксплуатация компрессора во взрывоопасных и пожароопасных зонах по ПУЭ, под дождём, а также в бытовых целях.

2.2. Питание компрессора осуществляется от сети переменного тока напряжением (380^{+38}_{-19}) В, частотой $(50 \pm 1,25)$ Гц. Напряжение цепей управления и сигнализации - 24 В переменного тока.

2.3. Климатическое исполнение У, категория размещения 3 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от 278 до 313 °К (от плюс 5 до плюс 40 °С).

2.4. Режим работы компрессора - продолжительный.

2.5. Регулировка давления в ресивере - автоматическая.

2.6. Компрессор снабжен тепловой защитой от перегрузок электрооборудования (тепловое реле), короткого замыкания или обрыва одной из фаз питающей электрической цепи (автоматический выключатель).

2.7. Компрессор дополнительно может быть оборудован регулятором давления воздуха, подаваемого потребителю; влагомаслоотделителем.

2.8. Общий вид компрессора представлен на рис. 1, схема электрическая принципиальная - на рис. 2.

3. Технические характеристики.

3.1. Общие требования безопасности к конструкции компрессора и к электрооборудованию соответствуют ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.016-81, ГОСТ 12.3.001-75, ГОСТ 27487-87. Электрооборудование компрессора выполнено со степенью защиты не ниже IP31 ГОСТ 14254-96. Класс по способу защиты человека от поражения электрическим током I.

3.2. Основные технические характеристики компрессора приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя	
	СБ4/Ф-500.AB850T	СБ4/Ф-500.AB850T/14
Количество ступеней сжатия	2+2	
Число цилиндров компрессора	2+2	
Производительность (по всасыванию), л/мин, (м ³ /час)	1700(102)	1300(78)
Максимальное давление сжатого воздуха, МПа, (кг/см ²)	1,0 (10)	1,4(14)
Номинальная мощность двигателя, кВт	5,5 + 5,5	
Напряжение питания, В	380	
Объём ресивера, л, не менее	500	
Габаритные размеры, мм, не более:		
длина	2000	2000
ширина	600	600
высота	1250	1250
Масса, кг, не более	320	320

3.3. Характеристика клинового ремня приведена в таблице 2.

Таблица 2

Наименование и обозначение	СБ4/Ф-500.AB850T	СБ4/Ф-800.AB850T/14
Ремень А67 (1700 мм)	—	4 шт.
Ремень А69 (1750 мм), А70 (1780)	4 шт.	—

3.4. Характеристика электрооборудования приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование и обозначение	Техническая характеристика	Количество	Примечание
Двигатель АИР 100 L2 УЗ 1М1081 ГОСТ 28330-89	5,5 кВт; 2850 об/мин; 380 В; 50 Гц; 1н -10,7 А	2	
Прессостат EXP-S	P _{max} 1,2Мпа	1	Производство фирмы НЕМА (Италия)

3.5. Характеристика смазочного материала.

Номинальный заправочный объём масла для компрессора составляет 3,2 л (1,6 л на каждый воздушный насос).

Для смазки узла компрессора рекомендуется использовать, не смешивая, следующие марки компрессорных масел для поршневых воздушных компрессоров (или аналогичные по требованиям и качеству):

SHELL Corena P 100
CASTROL Aircol PD 100
ESSO Kompressoel 30 (VCL 100)

4. Комплектность

4.1. Комплект поставки компрессора приведён в таблице 4.

Таблица 4

Наименование	Количество	Примечание
Компрессор	1 шт.	
Паспорт.	1 шт.	
Комплект амортизаторов	1 шт.	
Тара транспортная	1 шт.	

Примечание: Комплект амортизаторов (поз.15, см.рис.1) и детали их крепления отдельно

5. Устройство и принцип работы.

5.1. Компрессор (рис.1) состоит из следующих основных сборочных единиц и деталей: узла компрессора АВ850 (2 шт), ресивера 1, платформ 2, электродвигателей 3 со шкивами 4, клиновых ремней 5, защитных решеток 6, прессостата 7, манометра 8, воздухопроводов 9, нагнетательных воздухопроводов 10, крана 11, клапана предохранительного 12, клапанов обратных 13, клапана сливного 14, амортизаторов 15, пульта управления 16.

Узел компрессора - поршневого типа, двухступенчатый, двухцилиндровый, с воздушным охлаждением - предназначен для выработки сжатого воздуха.

Смазка трущихся поверхностей деталей компрессора осуществляется разбрызгиванием масла. Заливка масла в картер производится через отверстие картера, в котором установлен сапун, слив масла - через отверстие, закрытое пробкой.

Ресивер 1 (см. рис. 1) служит для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата и масла. Ресивер является также корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

Ресивер имеет штуцера для установки, прессостата 7, обратных клапанов 13, сливного клапана 14, предохранительного клапана 12 и крана 11, а также кронштейны для установки платформы.

Платформа 2 предназначена для монтажа узла компрессора, двигателя, клино-ременной передачи и защитных решеток.

Электродвигатель 3 предназначен для привода компрессора.

Прессостат 7 служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере.

Воздухопровод 9 служит для сбрасывания сжатого воздуха из нагнетательного воздухопровода 10 после остановки компрессора с целью облегчения его последующего запуска.

Кран 11 предназначен для подачи воздуха потребителю.

Пульт управления 16 предназначен для подключения к внешнему источнику и управления работой компрессора. Пульт управления снабжен защитой электродвигателей от перегрузок и обеспечивает их поочередный запуск. Вводной выключатель 17 предназначен для включения питания компрессора, сигнальная лампа 18 указывает на готовность компрессора к работе, выключатели 19 и 20 служат для отключения в случае необходимости одного из двигателей.

Предохранительный клапан 12 служит для ограничения максимального давления в ресивере и отрегулирован на давление аварийного срабатывания, $(1,05^{+0,05})$ Мпа, для

компрессора СБ4/Ф-500.АВ850Т и $(1,55^{+0,05})$ Мпа, для компрессора СБ4/Ф-500.АВ850Т/14.

Обратный клапан 13 обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от узла компрессора к ресиверу.

Сливной клапан 14 служит для слива конденсата из ресивера.

Манометр 8 предназначен для контроля давления в ресивере.

6. Указание мер безопасности.

6.1. К обслуживанию компрессора допускаются лица, ознакомленные с его устройством и правилами эксплуатации, прошедшие инструктаж по технике безопасности и оказанию первой помощи.

6.2. Во время работы оператор обязательно должен использовать защитные очки для защиты глаз от чужеродных частиц, поднятых струей воздуха.

6.3. Компрессор необходимо расположить на горизонтальной поверхности пола, в устойчивом положении.

6.4. Не допускать воздействия на компрессор атмосферных осадков.

6.5. В помещении, где расположен компрессор, обеспечить хорошую вентиляцию (продувание), следя за тем чтобы температура окружающего воздуха поддерживалась между плюс 5 и плюс 40° С.

6.6. Всасываемый компрессором воздух не должен содержать пыли, паров любого вида, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов, распыленных растворителей или красителей, токсичных дымов любого типа.

6.7. В случае критических помещений (присутствие частиц пыли различного рода) необходимо чаще заменять воздушные фильтры. Значительное снижение пропускной способности фильтров может привести к выходу из строя всасывающего, нагнетательного или обратного клапана.

6.8. Использование компрессора строго ограничено сжатием воздуха, поэтому он не может быть использован для каких-либо иных газов.

6.9. Использование сжатого воздуха для различных предусмотренных целей (надув, пневматический инструмент, окраска, мытьё со средствами на водной основе и т.д.) обусловлено знанием и соблюдением норм, предусмотренных в каждом из таких случаев.

6.10. При подсоединении компрессора к линии распределения, либо исполнителю устройству необходимо использовать пневмоарматуру и гибкие трубопроводы соответствующих размеров и характеристик (давление и температура).

6.11. Сжатый воздух представляет собой энергетический поток и поэтому является потенциально опасным. Трубопроводы, содержащие сжатый воздух, должны быть в исправном состоянии и соответствующим образом соединены. Перед тем, как установить под давление гибкие трубопроводы, необходимо убедиться, что их окончания прочно закреплены.

6.12. Не использовать гибкие трубопроводы для перемещения инструментов.

6.13. Для перемещения компрессора (полностью отключенного) использовать 4 боковых отверстия опор для строповки.

6.14. Перед началом работы необходимо проверить:

- правильность подключения к питающей сети и заземлению;

- целостность и надёжность крепления защитного ограждения клиноременной передачи;

- надёжность крепления опор компрессора;

- целостность и исправность предохранительного клапана, органов управления и контроля.

6.15. Для технических проверок руководствоваться настоящим паспортом, "Правилами устройства электроустановок" и "Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением".

6.16. По завершении ремонтных работ установить на свои места защитное ограждение и детали, соблюдая при включении те же меры предосторожности, что и при первом запуске.

6.17. Меры безопасности при эксплуатации ресивера:

- правильно использовать ресивер в пределах давления и температуры, указанных на табличке технических данных завода-изготовителя;

- постоянно контролировать исправность и эффективность устройств защиты и контроля (прессостат, предохранительный клапан, манометры);

- не размещать ресивер в помещениях с недостаточной вентиляцией, а также в зонах, подверженных воздействию тепла и вблизи легковоспламеняющихся веществ;

- не подвергать ресивер вибрациям, которые могут вызвать разрывы сварных швов из-за усталостной прочности металла;

- ежедневно производить слив конденсата, образующегося в ресивере;

-осуществлять механическую обработку или сварку ресивера. В случае дефектов или коррозии необходимо полностью заменить его, так как он подпадает под особые нормы безопасности.

При эксплуатации ресивера необходимо соблюдать требования "Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением".

6.18. Эквивалентный уровень звука в рабочей зоне оператора на расстоянии не менее 2,5 м от компрессора при коэффициенте внутрисменного использования, равном 0,6 не превышает 80 дБА.

6.19. При превышении уровней шума выше допустимых необходимо использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051-87.

6.20. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с транспортной маркировкой на таре.

6.21. Утилизация использованных масел и конденсатов должна осуществляться с соблюдением соответствующих нормативов в силу того, что эти продукты загрязняют окружающую среду.

6.22. При эксплуатации компрессора должны соблюдаться "Общие правила пожарной безопасности для промышленных предприятий ...".

Запрещается:

- эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой от токов короткого замыкания и тепловой защитой;

-вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку. В частности изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку клапана предохранительного;

-включать компрессор при снятом ограждении клиноременной передачи;

-при работе компрессора прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, охладитель, детали нагнетательного воздухопровода, рёбра охлаждения электродвигателя);

-прикасаться к компрессору мокрыми руками или работать в сырой обуви;

-направлять струю сжатого воздуха на себя или находящихся рядом людей;

-допускать в рабочую зону детей и животных;

-производить окрасочные работы в непроветриваемом помещении или вблизи открытого пламени;

-хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки компрессора;

-оставлять без присмотра компрессор, включенный в сеть;

-производить ремонтные работы компрессора включенного в сеть и без снятия давления в ресивере;

-транспортировать компрессор под давлением.

7. Подготовка изделия к работе и порядок работы

7.1. Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего паспорта.

7.2. Важно, чтобы первый запуск компрессора произвел обученный персонал, осуществляющий различные виды контроля в соответствии с инструкциями.

7.3. Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений.

7.4. Установите на ресивер амортизаторы, установите компрессор на ровной горизонтальной площадке, обеспечив свободный доступ к выключателю и крану подачи воздуха потребителю. Для обеспечения хорошей вентиляции и эффективного охлаждения необходимо чтобы ограждения ременной передачи находились на расстоянии, как минимум 1 метра от стены. Пол помещения в месте установки компрессора должен быть из негоряемого материала и маслоустойчивым.

Пульт управления устанавливается на вертикальную поверхность. Подключение пульта управления к сети питания осуществляется согласно ПУЭ.

7.5. Проверьте соответствие указаний табличек на узле компрессора, ресивере, электродвигателе и данных настоящего паспорта.

7.6. Проверьте по маслоуказателю уровень масла в картере узла компрессора - он должен находиться в пределах красной метки смотрового стекла. При необходимости долейте до среднего уровня компрессорное масло, рекомендованное настоящей инструкцией. Не допускайте утечек масла из соединений и попадания масла на наружные поверхности компрессора.

7.7. Проверьте соответствие напряжения питающей сети требованию п. 2.2 настоящего паспорта.

При электрическом подсоединении особое значение имеет последовательность фаз, так как это определяет направление вращения, которое должно соответствовать стрелке, указанной на защитном ограждении клиноременной передачи.

Необходимо подчеркнуть, что даже небольшое время вращения двигателя в обратном направлении может причинить большой ущерб.

7.8. Надежно соедините компрессор с потребителями сжатого воздуха, используя соответствующую пневмоарматуру и трубопроводы.

Общий вид компрессора

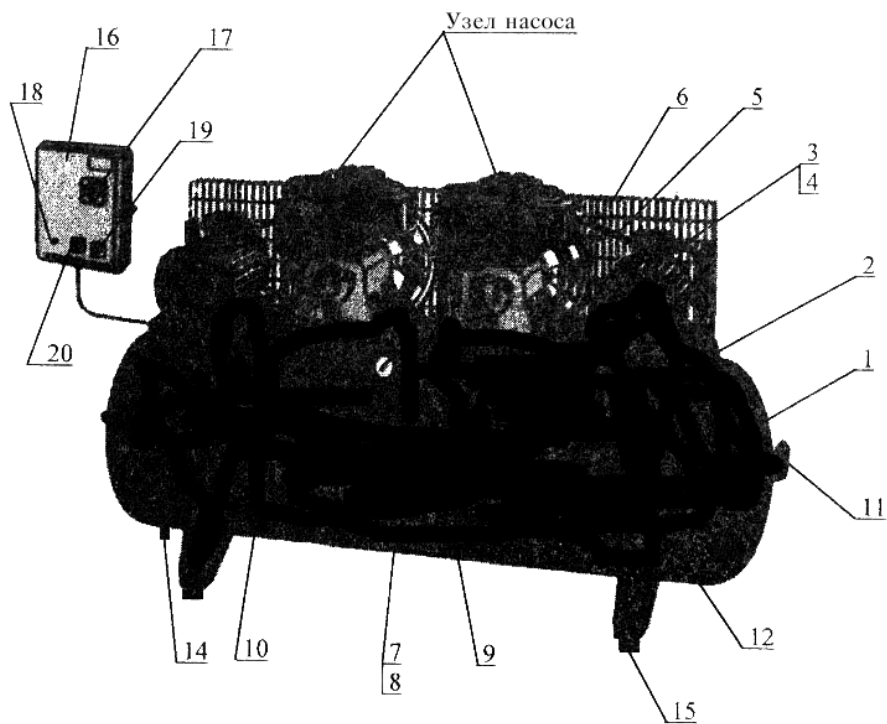


Рис. 1

Схема электрическая принципиальная

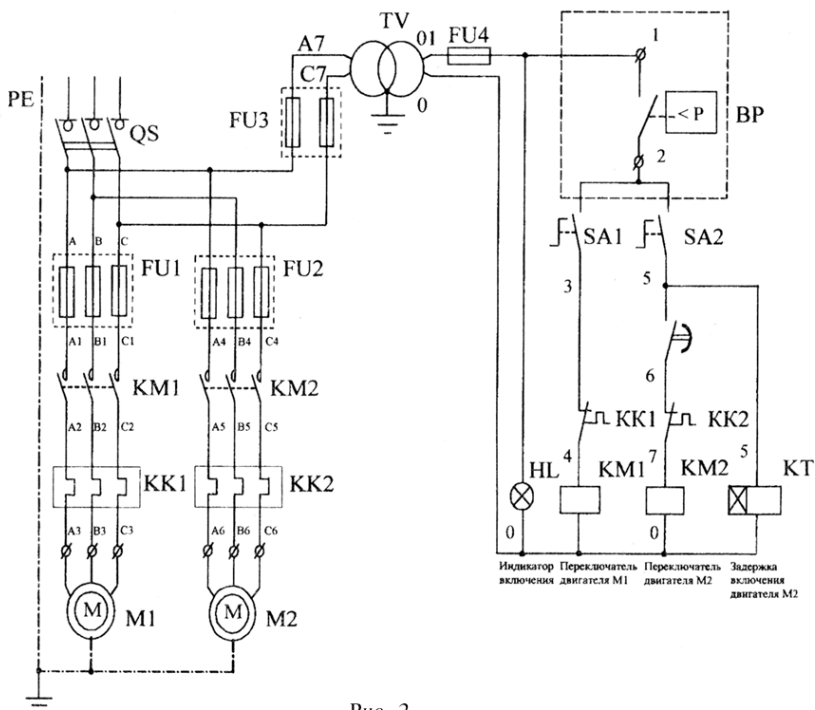


Рис. 2

BP	Прессостат
FU1,FU2*	Предохранители силовой цепи 380V, 20A
FU3,FU4	Предохранители цепи управления 24V, (1A и 4A соответственно.)
HL	Лампа сигнальная 24V
KK1,KK2	Тепловое реле
KM1,KM2	Магнитные пускатели UK=24 VAC
KT	Таймер (задержка включения)
M1,M2	Электродвигатели
PE	Цепь защиты
QS	Вводной выключатель
SA1, SA2	Выключатели поворотные
TV	Трансформатор понижающий ОСЗР 0,063 кВА 380/24V

* - Возможна замена на автоматический выключатель.

7.9. При первом запуске, а также после длительного периода бездействия, рекомендуется на воздушный фильтр капнуть несколько капель компрессорного масла.

7.10. Перед пуском компрессора проверить положение красной кнопки на прессостате, она должна находиться в верхнем положении. Пуск и останов компрессора производятся выключателем на пульте управления. После пуска компрессора, по мере расхода воздуха потребителем, реле давления прессостата автоматически выключает и включает его, поддерживая давление сжатого воздуха в ресивере. При первом пуске, а также при каждом повторном включении проверяйте соответствие направления вращения указанному на защитном ограждении клиноременной передачи и шкиве узла компрессора.

7.11. Реле давления (прессостат) отрегулировано на предприятии-изготовителе, и не должно подвергаться регулировкам со стороны пользователя.

Установка давления сжатого воздуха на выходе, осуществляется регулятором давления (при его наличии) следующим образом:

- при открытом кране необходимо потянуть вверх за рукоятку регулятора давления и вращать ее по часовой стрелке для увеличения давления или против часовой стрелки, чтобы уменьшить давление;

- после проверки заданного значения давления по манометру, следует нажать на рукоятку, тем самым зафиксировав выбранное значение;

Количество вырабатываемого воздуха зависит от давления в ресивере и от его расхода - при избыточном расходе манометр показывает низкие значения.

7.12. Компрессор оборудован устройством тепловой защиты от перегрузок. При продолжительной работе и чрезмерном потреблении сжатого воздуха возможно автоматическое отключение компрессора вследствие перегрева.

После того, как двигатель остынет до допустимой температуры, нажатием выключателя, расположенного внутри корпуса пульта управления, на тепловом реле, включается устройство тепловой защиты.

Во избежание выхода из строя двигателя, вмешательство в систему тепловой защиты недопустимо.

7.13. Для правильного использования и нормальной работы компрессора необходимо учесть, что оптимальный режим работы компрессора обеспечивается при коэффициенте внутрисменного использования 0,6...0,7.

7.14. По окончании работы полностью выпускайте воздух из ресивера.

8. Техническое обслуживание

Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию:

- после первых 8-ми часов работы проверьте и при необходимости подтяните болты головок цилиндров узла компрессора для компенсации температурной усадки, момент затяжки - 25 Нм;

- ежемесячно проверяйте плотность соединения воздухопроводов, уровень масла в картере, очищайте компрессор от пыли и загрязнений. В качестве обтирочного материала следует применять только хлопчатобумажную или льняную ветошь. Применение концов и шерстяных тряпок не допускается;

- после первых 100 часов работы и далее через каждые 500 часов работы производите замену компрессорного масла. Не рекомендуется смешивать разные по типам масла. При изменении цвета масла (побеление - присутствие воды, потемнение – сильный перегрев) рекомендуется немедленно заменить масло;

- в зависимости от условий эксплуатации, но не реже одного раза в месяц, очищайте всасывающий воздушный фильтр, продувая сжатым воздухом патрон и фильтрующий элемент. Рекомендуется заменять патрон воздушного фильтра или фильтрующий элемент по крайней мере один раз в год, если компрессор работает в чистом помещении и чаще если помещение запыленное. Снижение пропускной способности воздушного фильтра снижает срок службы компрессора, увеличивает расход электроэнергии и может привести к выходу его из строя;

- не реже одного раза в неделю сливайте конденсат из ресивера, используя клапан сливной;

- после первых 48-ми часов эксплуатации и далее периодически необходимо проверять и регулировать натяжение ремней и очищать их от загрязнений, так как при недостаточном натяжении происходит проскальзывание ремней, перегрев и снижение КПД узла компрессора. Когда ремни перетянуты, то происходит чрезмерная нагрузка на подшипники с повышенным их износом, перегревом электродвигателя и узла компрессора. При правильном натяжении прогиб ремня на его середине под воздействием усилия 20 Н (2 кгс) должен быть в пределах (5-6) мм. Натяжение регулируйте смещением электродвигателя, предварительно отпустив болты крепления его к платформе. Шкив электродвигателя и шкив узла компрессора должны находиться в одной плоскости;

- периодически проверяйте надёжность крепления узла компрессора и двигателя к платформе, а платформы к ресиверу;

- периодически проверяйте целостность и надежность крепления органов управления, приборов контроля, кабелей, воздухопроводов;

- периодически очищайте все наружные поверхности компрессора и электродвигателя для улучшения охлаждения.

9. Возможные неисправности и способы их устранения

Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование неисправности, её проявление и признаки	Вероятная причина	Способ устранения
Снижение производительности компрессора	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов	Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод
	Засорение воздушного фильтра Проскальзывание ремня вследствие недостаточного натяжения, либо загрязнения	Очистить или заменить фильтрующий элемент Натянуть ремень, очистить от загрязнений
Утечка воздуха из клапана прессостата - постоянное "шипение" при остановленном компрессоре	Попадание воздуха из ресивера из-за износа или засорения уплотнителя клапана обратного	Вывернуть шестигранную головку клапана, очистить седло и уплотнительный диск или заменить
Перегрев двигателя и остановка компрессора во время работы	Неисправность вентилятора двигателя	Осмотреть вентилятор. При необходимости - заменить
	Недостаточный уровень масла в картере компрессора	Проверить качество и уровень масла, при необходимости долить масло
	Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха –срабатывание тепловой защиты	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив давление и потребление воздуха, повторно запустить компрессор
Остановка компрессора во время работы	Нарушение цепи питания (перегорели предохранители)	Проверить цепь питания (заменить предохранители)
Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается	Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания	Проверить и обеспечить питание цепей
Излишек масла в сжатом воздухе и ресивере	Уровень масла в картере выше среднего	Довести уровень до среднего

В случае обнаружения других неисправностей необходимо обращаться к Предприятию - изготовителю.

10. Гарантии изготовителя.

10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие компрессора показателям, указанным в настоящем паспорте, при условии, соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

10.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи компрессора с отметкой в паспорте, но не более 18 месяцев со дня выпуска.

10.3. По вопросам гарантийного обслуживания, приобретения сменных и запасных частей обращайтесь к дилеру предприятия - изготовителя (Продавцу).

Адреса мастерских гарантийного ремонта:

г. Минск, Староборисовский тракт, 10, тел/факс (017) 264-44-10;

г. Москва, проспект Маршала Жукова, д. 1, ЗАО «Л-строй».

Тел. (095) 195-69-84, тел/факс 195-10-43;

г. С.Петербург, Литовский пр., 256, АО "Технический центр".

Тел. (812) 298-36-32, тел/факс 296-53-12.

10.4. При покупке компрессора требуйте аккуратного и точного заполнения граф раздела 12 настоящего паспорта:

- дата продажи;
- реквизиты Продавца;
- печать (штамп) торгующей организации.

10.5. Покупатель теряет право на гарантийное обслуживание в случаях:

- утери паспорта;
- незаполненного полностью раздела 12 настоящего паспорта;
- наличия механических и других повреждений вследствие нарушения требований условий эксплуатации, правил транспортирования и хранения.

11. Транспортирование и хранение

11.1. Транспортирование компрессора должно производиться только в закрытом транспорте. Компрессор должен быть уложен в транспортировочную тару.

11.2. Компрессор следует хранить в закрытых помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности не более 80 %.

Содержание пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей в помещениях, где хранится компрессор, не должно превышать содержание коррозионно-активных агентов для атмосферы I по ГОСТ 15150.

12. Свидетельство о приемке и упаковывании

Компрессор СБ4/Ф-_____ зав. № _____ ,
укомплектован ресивером _____ л. зав. № _____ ,
электродвигателем _____ зав. № _____ ,
зав. № _____ ,

в состоянии поставки компрессор заправлен на предприятии-изготовителе
маслом марки _____ ,
соответствует требованиям ТУ РБ 14443043.001-98 и признан годным к
эксплуатации.

Упаковку произвёл _____

Дата выпуска " ____ " _____ 200 г.

Отметка ОТК _____ М.П.

Предпродажная подготовка произведена:

Дата продажи " ____ " _____ 200 г.

Реквизиты продавца _____

М.П.

Корешок отрывного талона № 2 на техническое обслуживание в период гарантийного срока компрессора

Изыят "___" _____ 200 г _____

(Наименование ремонтного предприятия)

Механик предприятия _____

Корешок отрывного талона № 1 на техническое обслуживание в период гарантийного срока компрессора

Изыят "___" _____ 200 г _____

(Наименование ремонтного предприятия)

Механик предприятия _____

ИП " Ремкомп "

Отрывной талон № 2 на техническое обслуживание в период гарантийного срока компрессора _____

зав. № _____ дата выпуска "___" " _____ 200 г.

Представитель ОТК _____

Дата продажи "___" " _____ 200 г.

Отметка продавца _____

ИП " Ремкомп "

Отрывной талон № 1 на техническое обслуживание в период гарантийного срока компрессора _____

зав. № _____ дата выпуска "___" " _____ 200 г.

Представитель ОТК _____

Дата продажи "___" " _____ 200 г.

Отметка продавца _____

Регистрационный № _____

Дата техобслуживания "___" " _____ 200 г.

Штамп ремонтного предприятия с указанием города.

(подпись механика, производившего техобслуживание)

Регистрационный № _____

Дата техобслуживания "___" " _____ 200 г.

Штамп ремонтного предприятия с указанием города.

(подпись механика, производившего техобслуживание)